

◎ 耐熱老化性(100℃ - 70h)

	KH3 50°	CRUL 50°	EPUL 50° (黒)
硬さ変化	+8	+19	±0
引張強さ変化率 (%)	-20	-5	+4
切断時伸び変化率 (%)	-44	-17	±0
引裂強さ変化率 (%)	-23	+7	+2
体積抵抗率 (Ω・cm)	3.5×10^6	1.3×10^{12}	6.0×10^{13}

◎ 耐熱温度

	KH3	CRUL	EPUL
最高温度 (°C)	+100	+100	+100
最低温度 (°C)	-30	-40	-30

※ 本物性表の数値は代表値であり、規格値・保証値等ではありません。

又、耐熱温度は材質としての一般物性であり、ご使用の環境にて耐久は大きく変化することから、事前にテスト等にてご確認することを推奨致します。

【環境対応】

◎ RoHS指令 … 適合
分析結果

分析試料: EPUL

分析結果:

物質名	分析方法	分析結果	検出限界	RoHS閾値
鉛	ICP-OES	N.D.	2ppm	1000ppm
カドミウム	ICP-OES	N.D.	2ppm	100ppm
水銀	ICP-OES	N.D.	2ppm	1000ppm
六価クロム	UV-Vis	N.D.	2ppm	1000ppm
PBB	GC/MS	N.D.	5ppm	1000ppm
PBDE	GC/MS	N.D.	5ppm	1000ppm

N.D.=検出せず

◎ REACH規則 … 意図的添加なし

【EPUL材について】

◎ 認証色: 黒色、白色にて認証を取得致しました。
その他ご希望色については白色をベースに着色可能です。

◎ 認証硬度: 黒色 50°・70°
白色 50°・70°
その他の硬度(55°~65°)については、
認証硬度50°、70°のブレンドにて製作可能です。

◎ 認証厚さ: 3mm